



Big Frog Series Submersible Water Pump

Operation Manual / Mode d'emploi

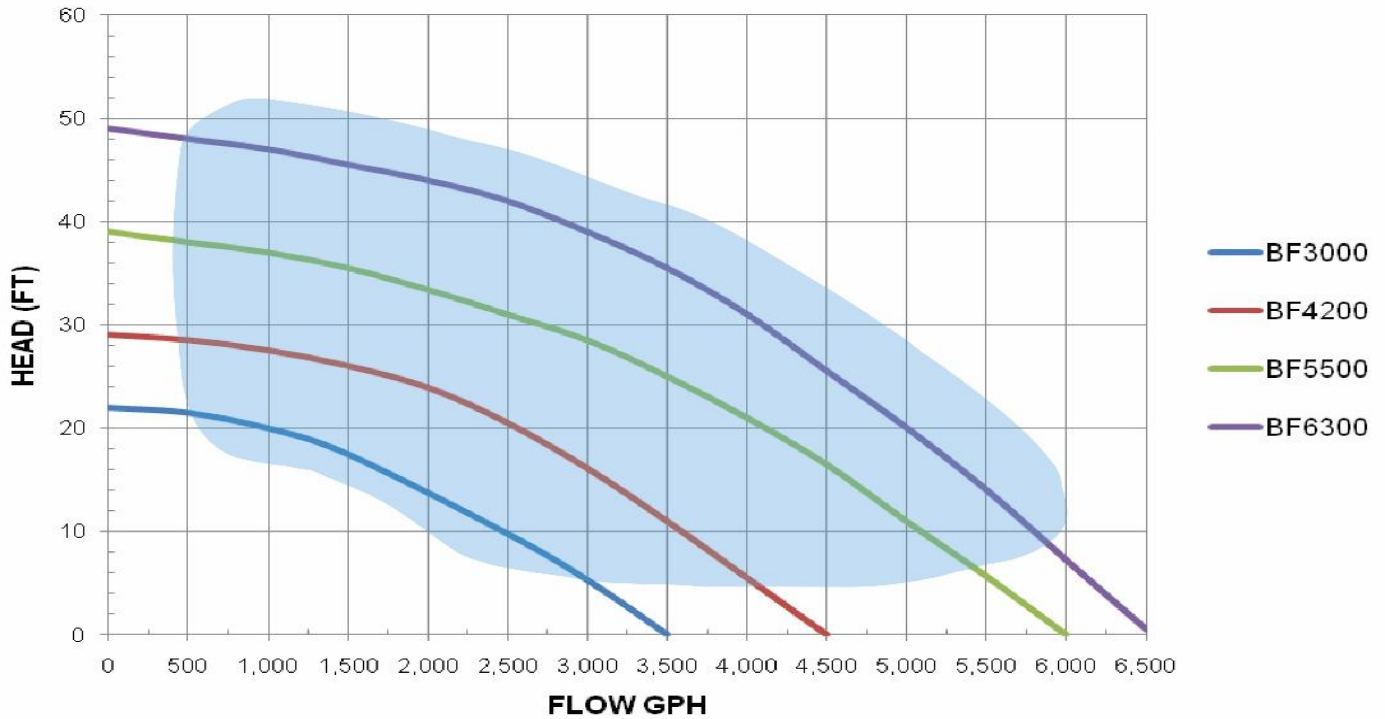


Models / Des modèles:

BFP3000 • BFP4200 • BFP5500 • BFP6300

Big Frog Pump Series

Flow Rate Chart



Pump Specifications

	BFP-3000	BFP-4200	BFP-5500	BFP-6300
Max Flow (GPH)	3,000	4,200	5,500	6,300
Max Head Height	22'	29'	39'	49'
Discharge Outlet	2"	2"	2"	2"
Pipe Diameter	2"	2"	2"	2"
Watts (120v)	300	460	575	950
Amps	2.5	3.8	4.8	7.9
Volts	120	120	120	120
Cord Length (ft.)	20	20	20	20
Dimensions LxWxH	9.5" x 7" x 15"	10" x 7" x 16"	10" x 7" x 16.5"	10" x 7" x 17.5"
Weight (lbs.)	16	19	22	25

LIMITED WARRANTY

Products manufactured by ANJON are warranted to the original user only to be free of defects in material and workmanship for a period of 24 months from date of purchase, but not more than 30 months from date of manufacture. ANJON liability under this warranty shall be limited to repairing or replacing at ANJON's option, without charge, F.O.B. ANJON's factory or authorized service station, any product of ANJON's manufacture. ANJON will not be liable for any costs of removal, installation, transportation, or any other charges which may arise in connection with a warranty claim. Products which are sold but not manufactured by ANJON are subject to the warranty provided by the manufacturer of said products and not by ANJON's warranty. ANJON will not be liable for damage or wear to products caused by abnormal operating conditions, accident, abuse, misuse, unauthorized alteration or repair, or if the product was not installed in accordance with ANJON's printed installation and operating instructions.

To obtain service under this warranty, the defective product must be returned to the distributor or dealer of ANJON's products from which it was purchased together with proof of purchase and installation date, failure date, and supporting installation data. Unless otherwise provided, the distributor or dealer will contact ANJON or an authorized service station for instructions. Any defective product to be returned to ANJON or a service station must be sent freight prepaid; documentation supporting the warranty claim and/or a Return Material Authorization must be included if so instructed. In the absence of suitable proof of purchase date, the effective date of this warranty will be based upon the date of manufacture.

Any replacement product may be either new or like-new, provided that it has functionality at least equal to that of the product being replaced. No requests for service under this warranty will be accepted if received more than 30 days after the term of the warranty. Correction of defects, in the manner and for the duration of the warranty described in this warranty, shall constitute complete fulfillment of all liabilities and responsibilities of ANJON to the user with respect to the product, and shall constitute full satisfaction of all claims, whether based on contract, negligence, strict liability or otherwise. Except for the obligations specifically set forth in this warranty, in no event shall ANJON be liable for direct, indirect, special, incidental, or consequential damages, whether based on contract, tort, or any other legal theory and whether advised of the possibility of such damages.

ANJON reserves the right to change or improve its products or any portions thereof without being obligated to provide such a change or improvement for units sold and/or shipped prior to such a change or improvement.

THERE ARE NO EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, WHICH EXTEND BEYOND THOSE WARRANTIES DESCRIBED OR REFERRED TO ABOVE. EXCEPT AS EXPRESSLY HEREIN PROVIDED THE GOODS ARE SOLD "AS IS", THE ENTIRE RISK AS TO QUALITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, AND PERFORMANCE OF THE GOODS IS WITH THE BUYER, AND SHOULD THE GOODS PROVE DEFECTIVE FOLLOWING THEIR PURCHASE, THE BUYER AND NOT THE MANUFACTURER, DISTRIBUTOR, OR RETAILER ASSUMES THE ENTIRE RISK OF ALL NECESSARY SERVICING AND REPAIR.

Some jurisdictions do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages and some jurisdictions do not allow limitations on how long implied warranties may last or require you to pay certain expenses as set forth above. Therefore, the above limitations or exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from jurisdiction to jurisdiction.

SAFETY WARNING

To avoid serious or fatal personal injury, read and follow all safety instructions in manual and on pump.

Inspect the pump when unpacking. Check for any damage to pump and power cable during shipment, and make sure all bolts and nuts are tightened properly. Lift or lower the pump only by the handle, never with power cable. Check the power supply that is adequate to handle the voltage and current rating of this pump.

Use water pump only for circulation, transfer or removal of water or wastewater. Do not pump oil, brine, liquid with high degree of acid or alkaline, organic solvents, or water containing high level of sand or silt. Do not operate in water temperatures outside the range of 32°F ~ 104°F, failure to do so may lead to thermal overload and premature pump failure. Do not use the pump in the vicinity of explosive or flammable materials. Do not tamper with the pump; operate only in fully assembled state.

The pump generates high fluid suction and discharge velocity. Do not cover or block any openings on this pump. While pump operates, never place your hand or any object in or near the inlet opening. Disconnect from power source before attempting any inspection.

ELECTRICAL SAFETY

All electrical works should be performed by a qualified electrician in accordance with the latest edition of the National Electrical Code, local codes and regulations.

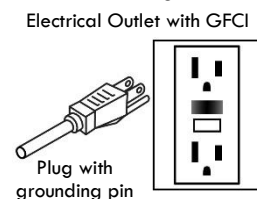
For your protection, always disconnect the pump from its power source before handling. Single phase 115V pumps are supplied with a 3-prong grounded plug to help protect you against the possibility of electrical shock. **DO NOT UNDER ANY CIRCUMSTANCE REMOVE THE GROUND PIN.** The 3-prong plug **MUST** be inserted into a compatible 3-prong grounded receptacle. If the installation does not have such a receptacle, it must be changed to the proper type, wired and grounded in accordance with the National Electrical Code and all applicable local codes and ordinances.

The electrical supply must be a separate branch circuit with fuses or circuit breakers for short-circuit protection. Use dedicated power outlet rated at 15 Ampere or above with a ground leakage circuit breaker or Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). Attach power supply plug securely into the outlet, receptacle or terminal to reduce the probability of electrical shock, shorting or fire. Power outlet, receptacle or terminal should be protected and shield from weather or water discharge from the pump, reducing possibility of accidental electric shock or short circuit.

GROUND FAULT CIRCUIT INTERRUPTER

The pump must be connected to a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) or Earth Leakage Circuit Breaker (ELCB) with a tripping current < 30 mA. A good quality heavy duty GFCI with over 15A tolerance should be used. Do not connect more than one electrical application to the GFCI outlet when using with pump.

A working GFCI can protect and reduce the probability of a person from getting shocked or electrocuted, caution should still be applied when operating an electrical equipment. Please do not develop a false sense of security with GFCI. Check and verify the GFCI is operating within normal parameters on a regular monthly basis. When GFCI is tripped regularly, check for moisture and make sure GFCI is working properly, faulty GFCI should be replaced at once.



POWER CABLE

Protect power cable from damage during handling, installation or removal. If a cable, with cut insulation or other damage is submerged in the water or exposed to weather, there is a danger of water seeping into the motor causing a short. This may result in damage to the pump, electrical leakage, electrical shock or fire.

Make sure the power cable does not become excessively bent or twisted, does not rub against a structure in a way that may damage it, and does not come in contact with heated surfaces. Do not use extension cord.

MOTOR PROTECTION

The pump has a built-in thermal protector which opens the circuit when overload condition is encountered. Protector automatically resets when motor cools.

INSTALLATION AND OPERATION GUIDELINES

- ⇒ Do not paint over the pump's stainless steel motor housing. Reduced cooling capacity can cause thermal damage, undesirable performance reductions, periodic auto shut-off and other malfunctions.
- ⇒ Remove any sludge, pebbles or large solid debris from where the pump is to be installed.
- ⇒ Care should be taken with the pump's weight and center of gravity during installation to prevent personal injury and equipment damage.
- ⇒ Situate pump in location with sufficient water level, where water collects and flow readily.
- ⇒ If the pump is installed in a pump basin or pit, the area must have sufficient space to allow ample of water circulation around the pump at all levels. Basin or pit with at least 2 feet diameter is recommended; furthermore, it should be dimensioned according to the relation between the water flow to the pit and the pump performance. When placing in a pond skimmer box, the pump basin is defined as the compartment where the pump is located, not the entire skimmer box.
- ⇒ Place pump in upright position, on a stable base, barred from tilting or submerged in sludge, mud or similar materials.
- ⇒ When a flexible pipe is used, make sure that the pipe does not buckle and that the inside diameter of the pipe matches that of the discharge port or the supplied adapter fitting only.
- ⇒ When a rigid pipe is used, the union or coupling, non-return valve and isolating valve should be fitted in the sequence mentioned, as seen from the pump side.
- ⇒ Always attach the hose or secure pipe fitting as far as they will go, then secure tightly with hose band or bond the pipes with adhesive.
- ⇒ Fit a non-return valve in the discharge pipe to prevent siphon or back-flow when power is turn off or during a power outage.

PRIOR TO OPERATION

CAUTION: Turn off power supply or circuit breaker before connecting the power plug to avoid electrical sparks, or unexpected starting of the pump, leading to injury. NEVER turn on the pump while it is suspended in air or water, the recoil may result in injury or other major accident.

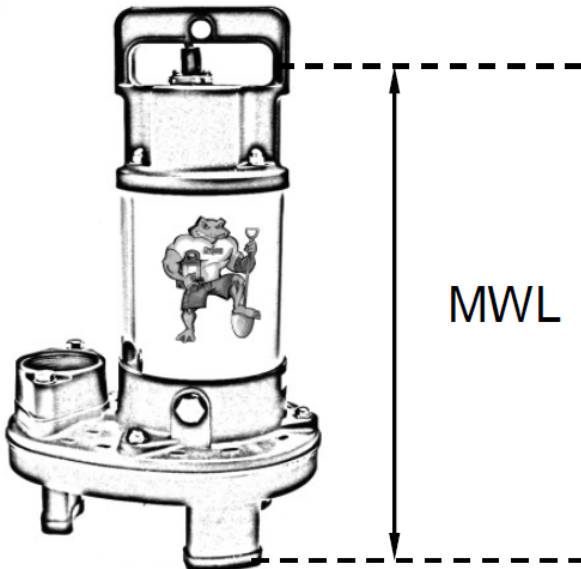
DURING OPERATION

CAUTION: DO NOT PHYSICALLY FEEL FOR THE IMPELLER ROTATION. SERIOUS INJURY COULD RESULT.

- ⇒ Pay careful attention to the water level while the pump is operating. Dry operation may cause the pump motor to overheat and malfunction. In dry operation or operation with lack of water cooling, pump motor can become very hot, do not come in contact with pump to avoid being burned. (Refer to Operating Water Level)
- ⇒ Make sure no extraneous objects such as pins, nails or other metal objects are sucked into the pump.
- ⇒ In case of a power outage, turn off the power to the pump to avoid having it start unexpectedly when the power is restored, presenting serious danger to people in the vicinity.

OPERATING WATER LEVEL

Do not operate the pump below the Minimum Water Level (MWL).



Model	MWL
BFP3000	13 inch
BFP4200	14 inch
BFP5500	15 inch
BFP6300	16 inch

Failure to observe the operating water level may result in pump overheat, malfunctions or abnormal pump behaviors.

REGULAR INSPECTION

Regular inspections are a necessity for continued efficient functioning of the pump. It is recommended that a spare pump be kept ready in case of any problems.

Check for any drop-in performance. This may indicate plugged pump inlet, clogging in the pipe line, or significant wear or damage to the impeller. Turn off the power first before inspection. Remove the clogged matter or debris and replace damaged or worn impeller. Contact ANJON to order a new impeller.

Remove all mineral or algae deposits from the surface of the pump motor and wash pump with clean water.

STORAGE

When the pump is not in use for an extended period, wash it and dry it thoroughly, then store it indoors. If water is expected to freeze during winter, remove pump from installation and store indoors. In certain conditions it is recommended that the pump be submerged in a bucket of water and stored at room temperature.

NOTE: Always, run a test operation before putting the pump back into service. When the pump is left installed under water, it should be run at regular intervals (about once a week).

TROUBLESHOOTING

WARNING: FAILURE TO DISCONNECT AND LOCKOUT ELECTRICAL POWER BEFORE HANDLING CAN CAUSE SHOCK, BURNS OR DEATH.

Symptoms and Probable Solutions

❖ Pump does not start

- Electrical problem ⇒ Check for blown fuse or tripped circuit breaker.
- Power cord damage ⇒ Contact ANJON for repair service.
- GFCI tripped ⇒ Check for moisture on plug. Reset GFCI or try another GFCI protected AC outlet. Replace any faulty GFCI.
- Motor start capacitor damage (possible lightning damage) ⇒ Contact ANJON for repair service. Consult qualified electrician for proper in wall wiring and surge protection.

❖ Pump stops operating after starting

- Motor thermal protector tripped ⇒ Allow motor to cool. Ensure pump always operates above Minimum Water Level. Clear any mineral and algae deposit on surface of motor housing.
- Obstacle builds in the flow chamber ⇒ Remove debris and clog matter by running clean water through the flow chamber. Allow protection circuit to reset after motor cooling.

❖ Ground Fault Interrupter triggers

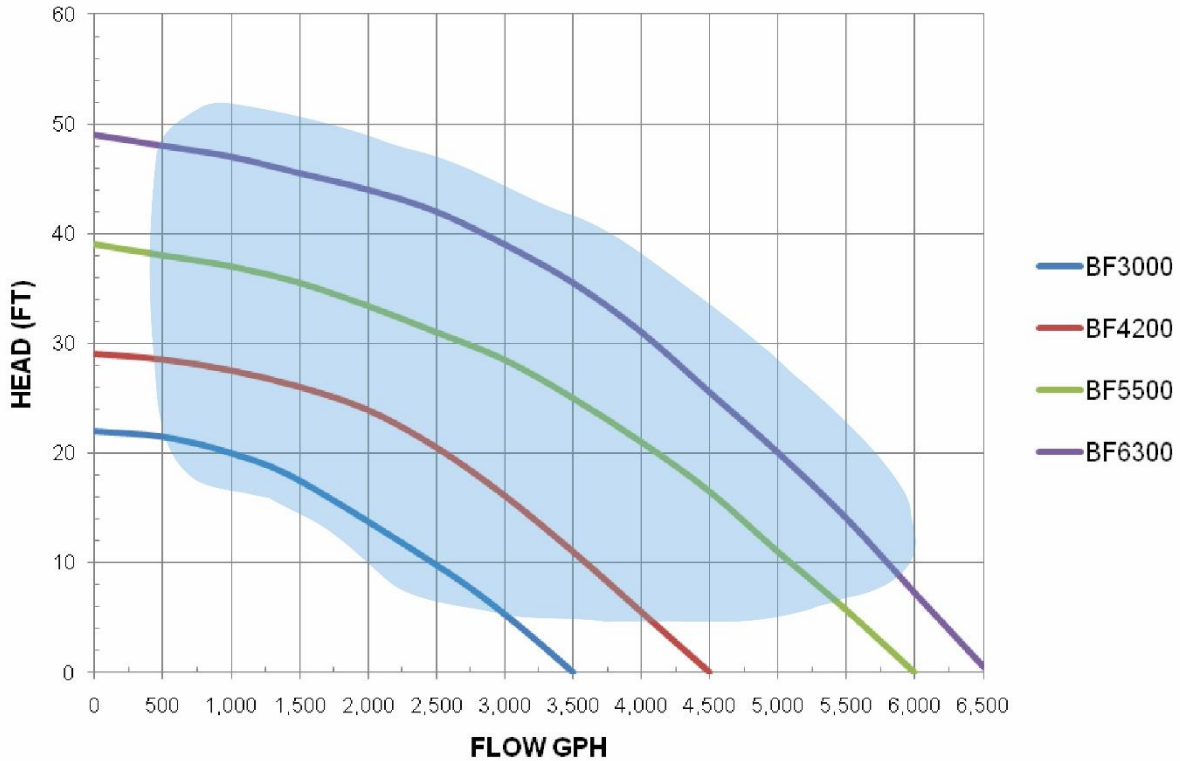
- Faulty GFI ⇒ Replace faulty GFI and/or try another GFI outlet.
- Water leak into motor, electrical shorts, motor damage ⇒ Repair required. Contact ANJON for assistance.

❖ Reduced flow rate or performance

- Pump inlet plugged ⇒ Inspect and clear as required. If necessary, disassemble low composite pump body only and disassemble impeller from motor shaft to remove fibrous matters that wrap around the impeller.
 - Impeller is worn or damaged ⇒ Inspect impeller, replace as required.
 - Pump is air locked or inlet is exposed to air ⇒ Shut off pump for approximately one minute, then restart. Repeat until air lock clears. Do not operate the pump below the Minimum Water Level. If air locking persists in a system with a check valve, a 3/16" hole may be drilled in the discharge pipe approximately 2" above the discharge connection.
 - Excessive system head loss ⇒ Reduce pipe length, avoid long and winding upward slopes, check for clog inside the pipeline.
-

Série de pompe de grosse grenouille

Graphique du débit



Spécifications de la pompe

	BFP-3000	BFP-4200	BFP-5500	BFP-6300
Débit maximum (GPH)	3,000	4,200	5,500	6,300
Hauteur maximale de la tête	22'	29'	39'	49'
Sortie de décharge	2"	2"	2"	2"
Diamètre du tuyau	2"	2"	2"	2"
Watts (120v)	300	460	575	950
Ampères	2.5	3.8	4.8	7.9
Volts	120	120	120	120
Longueur du cordon (pi)	20	20	20	20
Dimensions LxWxH	9.5" x 7" x 15"	10" x 7" x 16"	10" x 7" x 16.5"	10" x 7" x 17.5"
Poids (lbs.)	16	19	22	25

GARANTIE LIMITÉE

Les produits fabriqués par ANJON sont garantis à l'utilisateur original pour être exempts de défauts de matériel et de fabrication pour une période de 24 mois à compter de la date d'achat, mais pas plus de 30 mois à compter de la date de fabrication. La responsabilité d'ANJON dans le cadre de cette garantie sera limitée à la réparation ou au remplacement, à la seule discrétion d'ANJON, sans frais, F.O.B. L'usine d'ANJON ou la station-service autorisée, tout produit de la fabrication d'ANJON. ANJON ne sera pas responsable des frais de démontage, d'installation, de transport ou de tout autre frais pouvant survenir en rapport avec une réclamation de garantie. Les produits qui sont vendus mais non fabriqués par ANJON sont soumis à la garantie fournie par le fabricant desdits produits et non à la garantie d'ANJON. ANJON ne sera pas responsable des dommages ou de l'usure des produits causés par des conditions d'utilisation anormales, accident, abus, mauvaise utilisation, altération ou réparation non autorisée, ou si le produit n'a pas été installé conformément aux instructions d'installation et d'utilisation imprimées d'ANJON.

Pour obtenir un service sous cette garantie, le produit défectueux doit être retourné au distributeur ou au revendeur des produits ANJON d'où il a été acheté avec la preuve d'achat et la date d'installation, la date d'échec et les données d'installation. Sauf indication contraire, le distributeur ou le revendeur contactera ANJON ou une station service agréée pour obtenir des instructions. Tout produit défectueux devant être retourné à ANJON ou à une station-service doit être expédié en port payé; la documentation à l'appui de la demande de garantie et / ou une autorisation de retour de matériel doivent être incluses si cela est demandé. En l'absence de preuve de date d'achat appropriée, la date d'entrée en vigueur de cette garantie sera basée sur la date de fabrication.

Tout produit de remplacement peut être neuf ou comme neuf, à condition qu'il ait une fonctionnalité au moins égale à celle du produit remplacé. Aucune demande de service en vertu de cette garantie ne sera acceptée si elle est reçue plus de 30 jours après la fin de la garantie. La correction des défauts, de la manière et pour la durée de la garantie décrite dans cette garantie, constituera l'accomplissement complet de toutes les responsabilités et responsabilités d'ANJON envers l'utilisateur par rapport au produit, et constituera la pleine satisfaction de toutes les réclamations, qu'elles soient basées ou non. sur le contrat, la négligence, la responsabilité stricte ou autrement. À l'exception des obligations spécifiquement énoncées dans cette garantie, ANJON ne sera en aucun cas responsable des dommages directs, indirects, spéciaux, accidentels ou consécutifs, qu'ils soient contractuels, délictuels ou de toute autre théorie juridique et qu'ils soient avisés de la possibilité de de tels dommages.

ANJON se réserve le droit de modifier ou d'améliorer ses produits ou toute partie de ceux-ci sans être obligé de fournir un tel changement ou une amélioration pour les unités vendues et / ou expédiées avant un tel changement ou amélioration.

IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS LA QUALITÉ MARCHANDE OU L'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, QUI S'ÉTENDENT AU-DELÀ DE CES GARANTIES DÉCRITES OU MENTIONNÉES CI-DESSUS. SAUF SI EXPRESSÉMENT DANS LES PRÉSENTES, LES MARCHANDISES SONT VENDUES «EN L'ÉTAT», LE RISQUE DE QUALITÉ ET D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER ET LA PERFORMANCE DE LA MARCHANDISE SONT À L'ACHETEUR ET LES MARCHANDISES DEVRAIENT ÊTRE DÉFECTUEUSES APRÈS LEUR ACHAT, L'ACHETEUR ET LE FABRICANT, DISTRIBUTEUR OU DÉTAILLANT N'ASSUME PAS TOUT RISQUE DE RÉPARATION ET DE RÉPARATION NÉCESSAIRES.

Certaines juridictions n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou indirects et certaines juridictions n'autorisent pas les limitations sur la durée des garanties implicites ou vous obligent à payer certaines dépenses comme indiqué ci-dessus. Par conséquent, les limitations ou exclusions ci-dessus peuvent ne pas s'appliquer à vous. Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques et vous pouvez également avoir d'autres droits qui varient d'une juridiction à l'autre.

ALERTE DE SÉCURITÉ

Pour éviter toute blessure corporelle grave ou mortelle, lisez et respectez toutes les consignes de sécurité du manuel et de la pompe.

Inspectez la pompe lors du déballage. Vérifiez que la pompe et le câble d'alimentation ne sont pas endommagés pendant le transport et assurez-vous que tous les boulons et les écrous sont bien serrés. Soulever ou abaisser la pompe uniquement par la poignée, jamais avec le câble d'alimentation. Vérifiez l'alimentation qui est suffisante pour gérer la tension et le courant nominal de cette pompe.

Utiliser une pompe à eau uniquement pour la circulation, le transfert ou l'évacuation de l'eau ou des eaux usées. Ne pas pomper d'huile, de saumure, de liquide avec un degré élevé d'acide ou d'alcalins, de solvants organiques ou d'eau contenant un niveau élevé de sable ou de limon. Ne pas utiliser à des températures d'eau situées en dehors de la plage de 32 ° F à 104 ° F, faute de quoi une surcharge thermique et une défaillance prématurée de la pompe peuvent se produire. N'utilisez pas la pompe à proximité de matériaux explosifs ou inflammables. Ne pas altérer la pompe; fonctionner seulement dans l'état entièrement assemblé.

La pompe génère une grande vitesse d'aspiration et de décharge du fluide. Ne pas couvrir ou bloquer les ouvertures de cette pompe. Pendant que la pompe fonctionne, ne placez jamais votre main ou tout autre objet dans ou près de l'ouverture d'entrée. Débranchez-vous de la source d'alimentation avant de tenter une inspection.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Tous les travaux électriques doivent être effectués par un électricien qualifié conformément à la dernière édition du Code national de l'électricité, les codes locaux et les règlements.

Pour votre protection, débranchez toujours la pompe de sa source d'alimentation avant de la manipuler. Les pompes monophasées de 115 V sont fournies avec une fiche à trois broches avec mise à la terre pour vous protéger contre les risques d'électrocution. **NE PAS EN AUCUN CAS RETIRER LA BROCHE DE MISE À LA TERRE.** La fiche à trois broches DOIT être insérée dans un réceptacle compatible à trois broches relié à la terre. Si l'installation ne dispose pas d'une telle prise, elle doit être changée au type approprié, câblée et mise à la terre conformément au Code national de l'électricité et à tous les codes et règlements locaux applicables.

L'alimentation électrique doit être un circuit séparé avec des fusibles ou des disjoncteurs pour la protection contre les courts-circuits. Utilisez une prise de courant dédiée de 15 A ou plus avec un disjoncteur de fuite à la terre ou un disjoncteur de fuite à la terre (DDFT). Branchez fermement la fiche d'alimentation dans la prise, la prise ou la borne pour réduire la probabilité de choc électrique, de court-circuit ou d'incendie. La prise de courant, le réceptacle ou le terminal doivent être protégés et protégés contre les intempéries ou les fuites d'eau de la pompe, ce qui réduit les risques d'électrocution accidentelle ou de court-circuit.

INTERRUPTEUR DE CIRCUIT DE DÉFAUT DE MASSE

La pompe doit être connectée à un disjoncteur de fuite à la terre (GFCI) ou à un disjoncteur de fuite à la terre (ELCB) avec un courant de déclenchement <30 mA. Un GFCI robuste de bonne qualité avec une tolérance supérieure à 15A doit être utilisé. Ne connectez pas plus d'une application électrique à la prise GFCI lorsque vous utilisez la pompe.

Un DDFT fonctionnel peut protéger et réduire la probabilité qu'une personne ne soit choquée ou électrocutée, il faut toujours faire preuve de prudence lorsqu'on utilise un équipement électrique. S'il vous plaît ne développez pas un faux sentiment de sécurité avec GFCI. Vérifiez et vérifiez que le disjoncteur différentiel fonctionne selon les paramètres normaux tous les mois. Lorsque le disjoncteur de fuite à la terre est déclenché régulièrement, vérifiez qu'il n'y a pas d'humidité et assurez-vous que le disjoncteur de fuite à la terre fonctionne correctement, un disjoncteur de fuite à la terre défectueux doit être remplacé immédiatement.

CÂBLE D'ALIMENTATION

Protéger le câble d'alimentation des dommages pendant la manipulation, l'installation ou le retrait. Si un câble, avec une isolation coupée ou tout autre dommage est immergé dans l'eau ou exposé aux intempéries, il y a un risque d'infiltration d'eau dans le moteur, causant un court-circuit. Cela peut entraîner des dommages à la pompe, une fuite électrique, un choc électrique ou un incendie.

Assurez-vous que le câble d'alimentation ne soit pas plié ou tordu excessivement, qu'il ne frotte pas contre une structure de manière à l'endommager et qu'il n'entre pas en contact avec des surfaces chauffées. N'utilisez pas de rallonge.

PROTECTION DU MOTEUR

La pompe est équipée d'un protecteur thermique intégré qui ouvre le circuit en cas de surcharge. Le protecteur se réinitialise automatiquement lorsque le moteur refroidit.

GUIDE D'INSTALLATION ET DE FONCTIONNEMENT

- ⇒ Ne pas peindre sur le carter du moteur en acier inoxydable de la pompe. Une capacité de refroidissement réduite peut provoquer des dommages thermiques, des réductions de performances indésirables, une coupure automatique périodique et d'autres dysfonctionnements.
- ⇒ Enlever toute la boue, les cailloux ou les gros débris solides de l'endroit où la pompe doit être installée.
- ⇒ Des précautions doivent être prises avec le poids et le centre de gravité de la pompe pendant l'installation pour éviter les blessures et les dommages matériels.
- ⇒ Situer la pompe dans un endroit où le niveau d'eau est suffisant, où l'eau s'accumule et s'écoule facilement.
- ⇒ Si la pompe est installée dans un bassin de pompe ou dans une fosse, la zone doit disposer d'un espace suffisant pour permettre la circulation de l'eau autour de la pompe à tous les niveaux. Un bassin ou une fosse d'au moins 2 pieds de diamètre est recommandé; en outre, il doit être dimensionné en fonction de la relation entre le débit d'eau dans la fosse et la performance de la pompe. Lorsque vous le placez dans une boîte d'écumoire, le bassin de la pompe est défini comme étant le

compartiment où se trouve la pompe, et non la totalité de l'écumoire.

- ⇒ Placer la pompe en position verticale, sur une base stable, interdite d'inclinaison ou immergée dans la boue, la boue ou des matériaux similaires.
- ⇒ Lorsqu'un tuyau flexible est utilisé, assurez-vous que le tuyau ne se déforme pas et que le diamètre intérieur du tuyau correspond à celui de l'orifice de refoulement ou de l'adaptateur fourni uniquement.
- ⇒ Lorsqu'un tuyau rigide est utilisé, le raccord ou le raccord, le clapet anti-retour et la vanne d'isolement doivent être montés dans l'ordre indiqué, vu du côté de la pompe.
- ⇒ Attachez toujours le tuyau ou le raccord de tuyau aussi loin que possible, puis fixez-le fermement à l'aide d'un collier de serrage ou collez les tuyaux avec de la colle.
- ⇒ Monter un clapet anti-retour dans le tuyau de refoulement pour éviter le siphon ou le refoulement lorsque l'alimentation est coupée ou pendant une panne de courant.

AVANT L'OPÉRATION

MISE EN GARDE:

Coupez l'alimentation électrique ou le disjoncteur avant de brancher la fiche d'alimentation pour éviter les étincelles électriques ou un démarrage inattendu de la pompe, entraînant des blessures. NE JAMAIS mettre la pompe sous tension lorsqu'elle est en suspension dans l'air ou dans l'eau, le recul risquerait de provoquer des blessures ou d'autres accidents majeurs.

PENDANT L'OPÉRATION

MISE EN GARDE:

NE PAS SE SENTIR PHYSIQUEMENT POUR LA ROTATION DE L'IMPELLER. DES BLESSURES GRAVES POURRAIENT EN RÉSULTER.

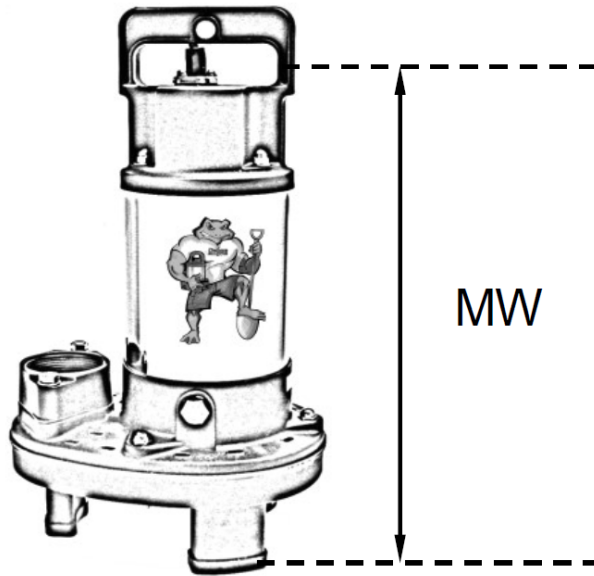
- ⇒ Prêtez une attention particulière au niveau d'eau lorsque la pompe fonctionne. Le fonctionnement à sec peut provoquer une surchauffe et un dysfonctionnement du moteur de la pompe. En fonctionnement à sec ou en cas de manque de refroidissement par eau, le moteur de la pompe peut devenir très chaud, ne pas entrer en contact avec la pompe pour éviter d'être brûlé.

(Se référer au niveau d'eau de fonctionnement)

- ⇒ Assurez-vous qu'aucun objet étranger tel que des épingles, des clous ou d'autres objets métalliques n'est aspiré dans la pompe.
- ⇒ En cas de coupure de courant, coupez l'alimentation de la pompe pour éviter qu'elle ne se déclenche inopinément lorsque le courant est rétabli, ce qui présente un danger sérieux pour les personnes se trouvant à proximité.

NIVEAU D'EAU DE FONCTIONNEMENT

Ne faites pas fonctionner la pompe en dessous du niveau d'eau minimum (MWL).



Modèle	MWL
BFP3000	13 inch
BFP4200	14 inch
BFP5500	15 inch
BFP6300	16 inch

Le non-respect du niveau d'eau peut entraîner une surchauffe de la pompe, des dysfonctionnements ou des comportements anormaux de la pompe.

INSPECTION RÉGULIÈRE

Des inspections régulières sont nécessaires pour un fonctionnement continu et efficace de la pompe. Il est recommandé qu'une pompe de rechange soit prête en cas de problème.

Vérifiez toute baisse de performance. Cela peut indiquer une entrée de la pompe bouchée, un colmatage dans la canalisation ou une usure importante ou des dommages à la roue. Éteignez l'alimentation avant l'inspection. Enlever la matière obstruée ou les débris et remplacer la turbine endommagée ou usée. Contactez ANJON pour commander une nouvelle roue.

Enlever tous les dépôts de minéraux ou d'algues de la surface du moteur de la pompe et laver la pompe avec de l'eau propre.

ESPACE DE RANGEMENT

Lorsque la pompe n'est pas utilisée pendant une période prolongée, lavez-la et séchez-la soigneusement, puis rangez-la à l'intérieur. Si l'eau gèle en hiver, retirez la pompe de l'installation et la stocker à l'intérieur. Dans certaines conditions, il est recommandé d'immerger la pompe dans un seau d'eau et de la conserver à température ambiante.

REMARQUE: Toujours effectuer une opération de test avant de remettre la pompe en service. Lorsque la pompe reste installée sous l'eau, elle doit être utilisée à intervalles réguliers (environ une fois par semaine).

DÉPANNAGE

ATTENTION: NE PAS DÉBRANCHER ET BLOQUER L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE AVANT LA MANIPULATION PEUT CAUSER DES CHOCS, DES BRÛLURES OU LA MORT.

Symptômes et solutions probables

- ❖ La pompe ne démarre pas
 - Problème électrique ⇒ Vérifier si le fusible est grillé ou si le disjoncteur s'est déclenché.
 - Dommages au cordon d'alimentation ⇒ Contactez ANJON pour le service de réparation.
 - GFCI tripped ⇒ Check for moisture on plug. Reset GFCI or try another GFCI protected AC outlet. Replace any faulty GFCI.
 - Dommages du condensateur de démarrage du moteur (dommages possibles dus à la foudre) ⇒ Contactez ANJON pour le service de réparation. Consulter un électricien qualifié pour le câblage mural et la protection contre les surtensions.

- ❖ La pompe cesse de fonctionner après le démarrage
 - Protection thermique du moteur déclenchée ⇒ Laissez le moteur refroidir. Assurez-vous que la pompe fonctionne toujours au-dessus du niveau d'eau minimum. Effacer tout dépôt de minéraux et d'algues sur la surface du carter du moteur.
 - Un obstacle se forme dans la chambre de circulation ⇒ Enlevez les débris et les impuretés en faisant couler de l'eau propre dans la chambre de circulation. Laissez le circuit de protection se réinitialiser après le refroidissement du moteur.

- ❖ Déclencheurs d'interruption de défaut à la terre
 - GFI défectueux ⇒ Remplacez le GFI défectueux et / ou essayez une autre prise GFI.
 - Fuite d'eau dans le moteur, court-circuit, dommages au moteur ⇒ Réparation nécessaire. Contactez ANJON pour assistance.

- ❖ Débit ou performance réduit
 - Arrivée de la pompe bouchée ⇒ Inspectez et effacez si nécessaire. Si nécessaire, démontez uniquement le corps de la pompe à basse pression et démontez la turbine de l'arbre du moteur pour enlever les matières fibreuses qui entourent la roue.
 - La turbine est usée ou endommagée ⇒ Inspecter la turbine, la remplacer si nécessaire.
 - La pompe est à l'air libre ou l'entrée est exposée à l'air ⇒ Arrêtez la pompe pendant environ une minute, puis redémarrez. Répétez jusqu'à ce que le verrouillage de l'air disparaisse. Ne faites pas fonctionner la pompe en dessous du niveau d'eau minimum. Si le verrouillage de l'air persiste dans un système muni d'un clapet anti-retour, un trou de 3/16 po peut être percé dans le tuyau de refoulement à environ 2 po au-dessus du raccord de refoulement.
 - Perte excessive de la tête du système ⇒ Réduire la longueur du tuyau, éviter les pentes longues et sinueuses vers le haut, vérifier l'obstruction de la tuyauterie.



Making A Difference

**1000 Liberty Industrial Drive
O'Fallon, MO 63366**

(800) 553-5605 | www.anjonmfg.com